

BAHAGIAN BANGUNAN DAN PEMELIHARAAN  
KEMENTERIAN HAL EHWAL UGAMA  
NEGARA BRUNEI DARUSSALAM

TAWARAN SEBUT HARGA


BIL. SEBUT HARGA: KHEU / BDP / 164 / 103 / 2024

TERM CONTRACT FOR ELECTRICAL MAINTENANCE AND EMERGENCY WORKS TO TERM CONTRACT FOR ELECTRICAL MAINTENANCE AND EMERGENCY WORKS FOR ESTATE UNDER JABATAN HAL EHWAL SYARIAH IN FOUR (4) DISTRICTS FOR A PERIOD OF TWELVE (12) MONTHS

TARIKH TUTUP TAWARAN : 09 Oktober 2024 Jam 2.00 PM

Syarat-syarat untuk mengikuti tawaran kerja sebut harga adalah seperti berikut :

1. Tawaran hanyalah dipelawa kepada syarikat / pemborong yang berdaftar dengan Kementerian Pembangunan **Kelas III** dan **Kategori E01 SAHAJA** di Negara Brunei Darussalam.
  2. Tawaran-tawaran mestilah dibuat di atas borang-borang tawaran yang tercetak oleh Kementerian ini dan penerangan lanjut bagi mengikuti sebut harga bolehlah datang terus ke **Unit Penyelaras dan Pemantauan Projek, Bahagian Bangunan Dan Pemeliharaan, Bangunan Pasar Basah, Jalan Residency, BS8111, Kementerian Hal Ehwal Ugama, Negara Brunei Darussalam.**
  3. Bagi Syarikat / Pemborong yang berminat untuk mengikuti tawaran sebut harga hendaklah mengikut proses-proses pembelian tawaran sebut harga seperti berikut:
    - i. Syarikat / pemborong hendaklah menyertakan salinan **Sijil Pendaftaran 16 dan 17** yang dikeluarkan oleh Bahagian Pendaftaran Syarikat-Syarikat, Jabatan Peguam Negara, Negara Brunei Darussalam dan juga menyertakan salinan **Sijil Pendaftaran Kontraktor Dan Pembekal, Kementerian Pembangunan, Negara Brunei Darussalam** yang masih sah laku.
    - ii. Syarikat / pemborong hendaklah membuat pembayaran **BS5.00** di **Bahagian Kewangan, Tingkat 1, Kementerian Hal Ehwal Ugama** atau melalui **BIBD Online Payment** bagi pembelian tawaran sebut harga.
    - iii. Setelah membuat pembayaran dan mendapatkan **Resit Pembayaran** bagi pembelian tawaran sebut harga, syarikat / pemborong hendaklah **memuat turun (download)** dokumen tawaran sebut harga di **laman sesawang Kementerian Hal Ehwal Ugama: <https://www.mora.gov.bn/SitePages/Senarai%20Sebutharga.aspx>.**
  4. Borang-borang tawaran sebut harga hendaklah diisi dengan lengkap dan memasukkannya ke dalam sampul surat yang bertutup rapi (**'Sealed Envelope'**) dengan menyertakan Salinan **Resit Pembayaran, Sijil Pendaftaran 16 dan 17 dan Sijil Pendaftaran Kontraktor Dan Pembekal, Kementerian Pembangunan** serta menulis **Bilangan Tawaran, Nama Tawaran dan Tarikh Tutup** tanpa membubuh sebarang pengenalan atau identiti syarikat atau pemborong.
  5. Semua tawaran hendaklah dimasukkan ke dalam
- Peti Kotak Sebut harga  
Tingkat 1 Bahagian Kewangan,  
Bangunan Ibu Pejabat  
Jalan Menteri Besar  
Kementerian Hal Ehwal Ugama  
Negara Brunei Darussalam**
6. Tawaran yang diterima lewat dari tarikh dan masa yang telah ditetapkan atau tawaran yang tidak lengkap, tidak akan dilayan atau diterima dan ianya tidak sah.
  7. Kerajaan Kebawah Duli Yang Maha Mulia Paduka Seri Baginda Sultan Dan Yang Dipertuan Negara Brunei Darussalam melalui Kementerian Hal Ehwal Ugama, Negara Brunei Darussalam, tidak akan terikat untuk memilih sebarang tawaran yang lebih murah atau yang difikirkan tidak munasabah.

  
( Ar. HAJI AWANG AZMI BIN HAJI AWANG TAHIR )  
Ketua Bahagian Bangunan dan Pemeliharaan  
Kementerian Hal Ehwal Ugama  
Negara Brunei Darussalam



**MINISTRY OF RELIGIOUS AFFAIRS  
JALAN MENTERI BESAR, BERAKAS BB33910  
NEGARA BRUNEI DARUSSALAM**

**QUOTATION NO.:** KHEU / BDP / 164 / 102 / 2024

**PROJECT** : TERM CONTRACT FOR ELECTRICAL MAINTENANCE AND EMERGENCY WORKS TO TERM CONTRACT FOR ELECTRICAL MAINTENANCE AND EMERGENCY WORKS FOR ESTATE UNDER JABATAN HAL EHWAL SYARIAH IN FOUR (4) DISTRICTS FOR A PERIOD OF TWELVE (12) MONTHS

---

**CLASS** : III

**CATEGORY** : E01

**CLOSING DATE** : WEDNESDAY 09 OCTOBER 2024 NOT LATER THAN 2.00 PM

**SUBMISSION** : PETI KOTAK SEBUT HARGA  
TINGKAT 1 BAHAGIAN KEWANGAN  
BANGUNAN IBU PEJABAT  
JALAN MENTERI BESAR  
KEMENTERIAN HAL EHWAL  
NEGARA BRUNEI DARUSSALAM



TERM CONTRACT FOR ELECTRICAL MAINTENANCE AND EMERGENCY WORKS TO TERM CONTRACT FOR ELECTRICAL MAINTENANCE AND EMERGENCY WORKS FOR ESTATE UNDER JABATAN HAL EHWAL SYARIAH IN FOUR (4) DISTRICTS FOR A PERIOD OF TWELVE (12) MONTHS

---

TABLE OF CONTENT

<b><u>DESCRIPTION</u></b>	<b><u>PAGE</u></b>
1. TERMS AND CONDITIONS OF TENDERING (FOR QUOTATION WORKS)	TOC/1
2. FORM OF CONTRACT	FC/1
3. TERMS OF QUOTATION	TOQ/1 - TOQ/4
4. DECLARATION FORM	DF/1
5. SCHEDULE OF FIXED RATES	B1-1/1 - B12-2/2
6 APPENDIX	AP/1-AP/8

\* - Buang jika tidak perlu

